

Инструкция по нанесению ПБК «НАВЕГ»

Содержание

1. Введение.....	3
2. ПБК «НАVEG».....	3
3. Что требуется для выполнения работ.....	4
4. Подготовка поверхности.....	5
5. Обработка проблемных зон.....	5
6. Нанесение ПБК «НАVEG».....	6
7. Требование безопасности.....	7

1. Введение

Данная инструкция разработана для проведения и проверки правильности выполнения гидроизоляции при устройстве новых и ремонте существующих кровель с применением ПБК «HAVEG».

2. ПБК «HAVEG»

ПБК «HAVEG» - это композиция холодного применения, не требующая дополнительного разогрева. ПБК «HAVEG» можно наносить без предварительного демонтажа старого покрытия.

Состоит материал из композиции битумов, каучука, промышленного растворителя и синтетического полимера термоэластопласта.

При высыхании на поверхности образуется монолитная эластичная мембрана, имеющая устойчивый адгезионный контакт. Материал обладает свойствами резины, отлично тянется, и легко переносит любые перепады температур.

Бесшовное покрытие, гидроизолирующая мембрана, получаемая при использовании «ПБК HAVEG» - вот основное преимущество при сравнении с традиционными рулонными материалами.

Организация и производство ремонтных работ с использованием материала ПБК «HAVEG» по сравнению с традиционными методами ремонта значительно упрощается и ускоряется, что обусловлено следующими факторами:

- не требуется полное удаление старого покрытия;
- нет необходимости выравнивания поверхностей перед нанесением материала;
- не требуется проведение огневых работ;
- не требуется добавление отвердителя и растворителя, материал однокомпонентный и сразу готов к использованию.

Кроме того, выдающиеся показатели адгезии к широкому спектру материалов, применяемых в строительстве, позволили рекомендовать «ПБК HAVEG» в качестве защитного покрытия для них и использовать для устройства внутреннего армирующего слоя стеклоткань.

3. Что требуется для выполнения работ



4. Подготовка поверхности

Все поверхности, подлежащие нанесению жидкой резины, должны быть прочными. Не допускается разрушающееся основание, осыпающаяся штукатурка или отшелушивающаяся краска, растрескивающаяся при нажиме стяжка и т.д. Словом, основание должно быть прочным и целым.

Все поверхности, на которые будет применяться жидкая резина, должны быть чистыми, т.е. обеспылены, с них необходимо удалить грязь, мусор и т.д.

В основании не допускаются трещины, отверстия, пустоты. Всё это требуется исправить.

5. Обработка проблемных зон

Образование вздутий кровельного ковра

Вздутие разрезать крест-накрест, углы отвернуть и просушить. Внутренние и наружные стороны углов и основание получившегося конверта очистить от грязи.

Используя кисть, промазать основание и приклеить углы. Сверху сделать заплатку, используя стеклоткань. Намазываем на проблемную зону слой жидкой резины, приклеиваем кусок стеклоткани, и промазываем вторым слоем так, чтобы стеклоткань полностью пропиталась жидкой резиной. Заплатка должна быть с выпуском не менее 50мм в каждую сторону.

После данной процедуры, проблемная зона получит эластичный армированный слой, который предотвратит возможный разрыв.

Обработка труднодоступных мест

Плоская кровля может нести на себе множество коммуникаций. Это усложняет работу валиком в этих местах. Перед нанесением основных слоев, используя кисть, промазываем все труднодоступные места в 3 слоя с межслойной просушкой.

К труднодоступным местам можно отнести:

- места примыканий
- воронки
- ендовы
- основания антенн и кондиционеров
- основания вентиляционных шахт
- прочее

Парапеты промазываем максимально высоко, допускается демонтаж и монтаж отливов.

Проблемные зоны армируются стеклотканью при необходимости.

6. Нанесение жидкой резины



Инструкция по нанесению материала:

- Перед нанесением жидкой резины, покрытие должно быть сухим и чистым.
- Используя малярный валик и удлинитель, начинаем наносить вдоль края крыши полосу жидкой резины, шириной 1-1.5м.
- Возвращаемся в начало полосы, трогаем материал рукой, если она не липнет к поверхности, это сигнал о том, что можно наносить второй слой.
- Наносим второй слой, и делаем процедуру, аналогичную той, что делали после нанесения первого слоя.
- Наносим третий слой
- После нанесения трехслойной полосы, наносим следующую, с нахлестом 100мм.
- Толщина каждого слоя должна быть 0.7-1 мм.

Таким способом, закрываем все покрытие тремя слоями жидкой резины и даем материалу пройти полный цикл полимеризации, который занимает не менее 24 часов в зависимости от погодных условий. В отдельных случаях, срок полимеризации может достигать нескольких дней.

До наступления полной полимеризации ходить по покрытию запрещается.

Срок службы готового покрытия до 30 лет.

7. Требования безопасности

ПБК «НАВЕГ» горюч. Температура самовоспламенения 380-387 °С.

При работе с ПБК «НАВЕГ» не допускается:

- Курение
- Нагревание открытым огнем
- Нагревание спиральными нагревателями

Рекомендуется наличие средств защиты органов дыхания и кожного покрова рук:

- Респиратор
- Перчатки с резиновым покрытием

Применение специальных средств защиты не требуется.